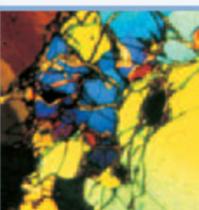


SOLIDOGRAFIA

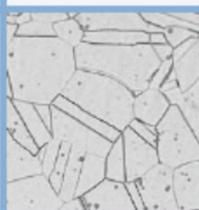
Remet



PETROGRAFIA



METALLOGRAFIA



COMPOSITI



ISTOLOGIA



CERAMICA



PLASTICA



ARCH EOMETRIA



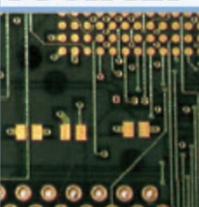
RIPORTI SUPERFICIALI



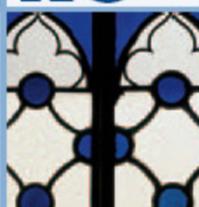
RESTAURO



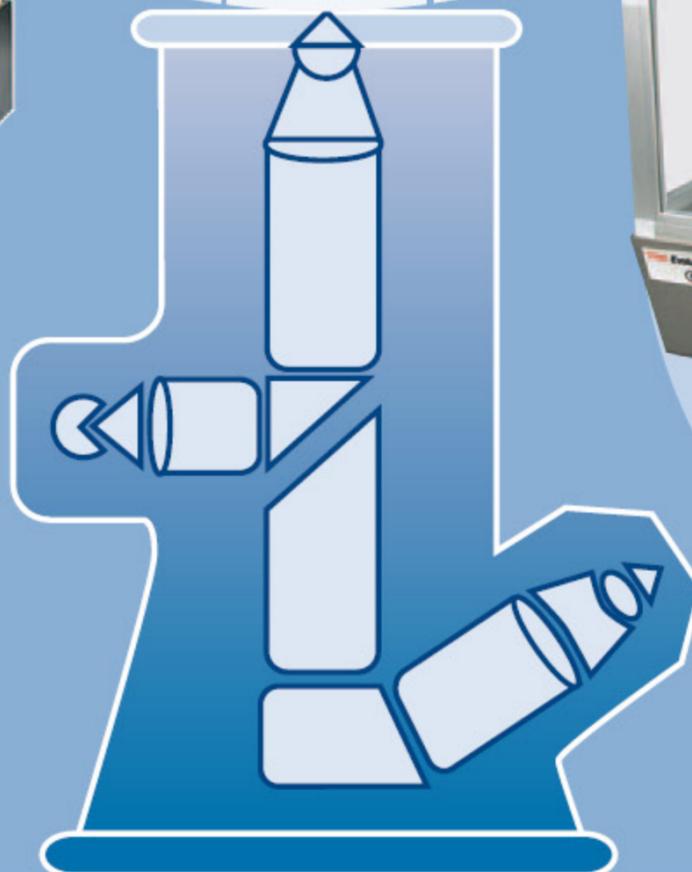
ELETTRONICA



VE TRO



BIOLOGIA



Remet

TRONCATRICI

Micromet

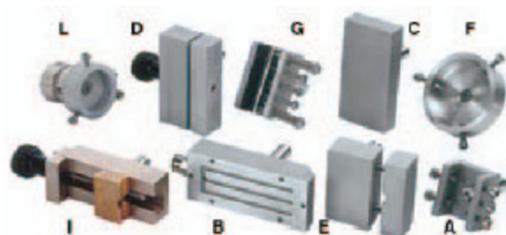


Disponibile nelle tre versioni:
AUTOMATICA - SEMIAUTOMATICA - MANUALE

Costruite completamente in acciaio inox, sono l'ideale per tagli di precisione di particolari delicati in tutti i campi della ricerca e per la metrologia. Caratteristiche principali: velocità mola regolabile, carico di lavoro regolabile, posizionamento micrometrico braccio porta-campioni. Copertura in plexiglas antiurto.



Morsetti



A per campioni di forma irregolare
B per fissaggio mediante vuoto
C tipo piano per incollaggio
D tipo meccanico
E con incavo a V per tondi
F per provini tondi d. max 30 mm
G per lamine
I micromorsa di serraggio
L goniometrico con rotazione 360°

Caratteristiche Tecniche	MICROMET Automatica	MICROMET Semiautomatica	MICROMET Manuale
d.max mola da taglio (mm)	150	200	200
d.max mola a tazza (mm)	150		
d.max troncabile (mm)	50	60	60
Potenza motore (W)	200		
Velocità mola (giri/minuto)	0+3000		
Portata pompa (litri/minuto)	8		
Capacità vasca (litri)	5,5	4	4
Carico di lavoro max (kg)	3,5	1	Manuale
Traslazione laterale (mm)	25		
Alimentazione	220V Monofase		
Peso (kg)	40	38	36
Dimensioni (mm): L	500	500	500
P	600	460	460
H	420	380	380

Micromet EVOLUTION

Microtroncatrice MANUALE e SEMIAUTOMATICA, compatta ed economica, costruita completamente in acciaio inox per tagli di precisione di particolari delicati.



Caratteristiche Tecniche	
D.max mola da taglio (mm)	150
D.max troncabile (mm)	45
Potenza motore (W):	95
Velocità mola (giri/min)	0+2.100
Portata pompa (litri/min)	8
Capacità vasca (litri)	2,6
Carico di lavoro semiaut. (kg)	0,5
Traslazione laterale (mm)	25
Peso (kg)	15
Alimentazione 220 V monofase	
Dimensioni (mm):	
LxPxH 310x300x300	

SECOTRON 200

Troncatrice a tre assi per tagli di alta precisione mediante carro longitudinale con controllo dello sforzo di lavoro e ottimizzazione automatica della velocità di avanzamento con PLC programmabile. Struttura in acciaio inox con coperchio in plexiglas. Regolazione verticale della mola e tavola trasversale per posizionamento preciso del campione. Particolarmente indicata per applicazioni in campo elettronico e della ricerca.

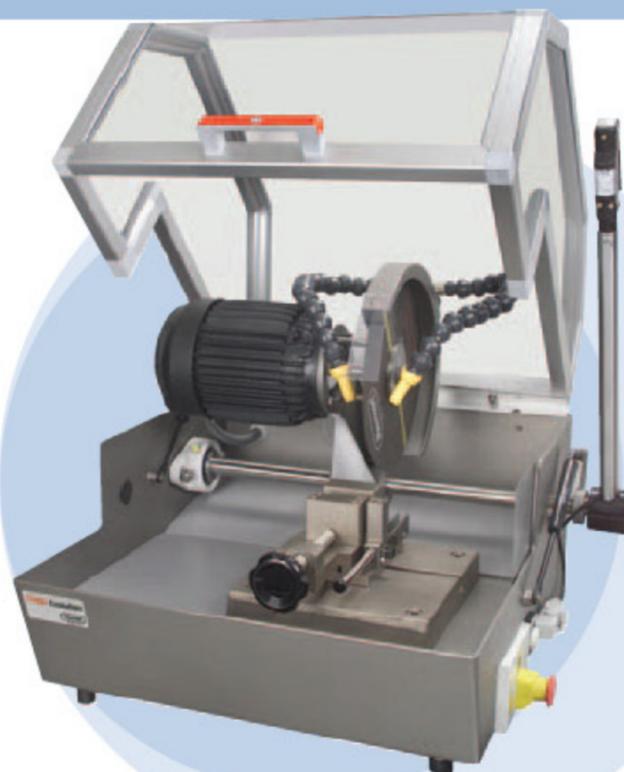


Caratteristiche Tecniche	
D.max mola (mm)	200
Potenza assorbita (W)	800
Velocità mola (giri/min)	0+3.000
Capacità vasca (litri)	10
Portata pompa (litri/min)	11
Corsa long. carro (mm)	250
Vel. carro (mm/s)	0,1 + 1
Corsa trasv. tavola (mm)	50
Corsa verticale mola (mm)	50
Peso (kg)	75
Alimentazione 220 V monofase	
Dimensioni (mm):	
(LxPxH) 620x600x450	

Troncatrici EVOLUTION

Troncatrici da banco compatte ed economiche con struttura in acciaio inox, coperchio in plexiglas con telaio tubolare in alluminio, componenti in acciaio inox e ghisa rivestita con nichel chimico, mola montata direttamente sul motore in ghisa, comandi ergonomici sull'impugnatura, passaggio barra lato mola. Grande stabilità grazie al peso ed al refrigerante contenuto all'interno del corpo macchina.

Caratteristiche Tecniche	TR 80 E	TR 100 E
d.max troncabile (mm)	80	100
Diametro mola (mm)	250	300
Distanza Asse/Piano (mm)	230	240
Potenza motore (kW)	1,3	2,2
Capacità vasca (litri)	18	20
Alimentazione	380 V trifase (altre a richiesta)	
Peso (kg)	80	100
Dimensioni (mm): L	625	625
P	730	730
H	550	570



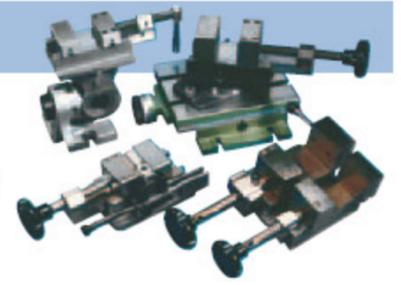
Troncatrici Metallografiche



Troncatrici da banco e con basamento di grande potenza, con ampia area di lavoro e passaggio barra bilaterale. Struttura in acciaio inox, coperchio in plexiglas, componenti in acciaio inox e ghisa rivestita con nichel chimico, motore mola in ghisa e trasmissione mediante cinghia Poly-V. Refrigerante contenuto nel corpo macchina o in una vasca inox carrellata all'interno del basamento. Grande assortimento di accessori e attrezzature di fissaggio.



Tavola a traslare



Sistemi di serraggio

Caratteristiche Tecniche	TR 60	TR 70	TR 80 da banco	TR 80 con basamento	TR 100 da banco	TR 100 con basamento
d.max troncabile (mm)	60	70	80	80	100/120	100/120
Diametro mola (mm)	200	230	250	250	300/350	300/350
Distanza Asse/Piano (mm)	220	230	280	280	300	300
Potenza motore (kW)	1,1	1,3	2,2	2,2	3/3,7	3/3,7
Capacità vasca (lt.)	20	20	25	40	25	40
Alimentazione	380 V trifase (altre a richiesta)					
Peso (Kg)	100	105	130	160	145	175
Dimensioni (mm): L	800	800	850	850	900	900
P	910	910	1030	1030	1030	1030
H	590	590	640	1490	680	1530

Troncatrici TR100 S e TR100 L



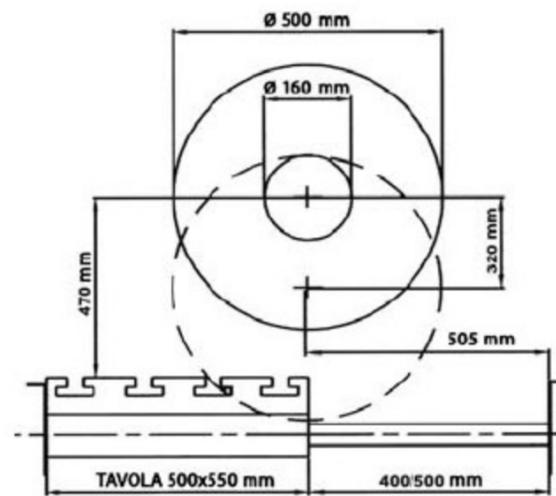
Troncatrici a tre assi con basamento, TR100S a sviluppo verticale e TR100L a sviluppo orizzontale, entrambe adatte per taglio di grandi particolari grazie al carro longitudinale. Struttura in acciaio inox, coperchio in plexiglas, componenti in acciaio inox e ghisa rivestita con nichel chimico, motore mola in ghisa e trasmissione mediante cinghia Poly-V. Refrigerante contenuto in una vasca carrellata alloggiata nel basamento.

Caratteristiche Tecniche	TR 100 S con basamento	TR 100 S con carro	TR 100 L con basamento
Sezione max taglio (mm)	100/120	100 x 400	120 x 550
Diametro mola (mm)	300/350	300/350	350
Distanza Asse/Piano (mm)	420	300	320
Potenza motore (kw)	3/3,7	3/3,7	3,7
Capacità vasca (lt.)	50	50	100
Alimentazione	380 V trifase (altre a richiesta)		
Peso (kg)	210	240	280
Dimensioni (mm): L	800	800	900
P	840	1150	1370
H	1800	1800	1465



SECOMET 400 - SECOMET 500

Troncatrici di notevoli dimensioni e potenza per il taglio di grossi particolari anche di forma complessa grazie alla possibilità della movimentazione nei tre assi X, Y e Z; discesa mola mediante cilindro idraulico, movimento longitudinale e trasversale del carro con possibilità di automazione. Robusta struttura con vasca interna in acciaio inox, coperchio in plexiglas con telaio tubolare in alluminio e tavola di lavoro protetta mediante nichel chimico. Vasca carrellata per il refrigerante in acciaio inox con cestello di raccolta dei residui di taglio.



Caratteristiche Tecniche	SECOMET 400	SECOMET 500
Sezione max troncatura (mm)	170 x 400	170 x 500
Diametro mola (mm)	500	500
Distanza asse mandrino/piano lavoro (mm)	470	470
Potenza motore (kW)	11	11
Capacità vasca refrigerante (lt.)	250	250
Alimentazione	380V trifase	
Peso (Kg)	1200	1400
Dimensioni (mm): L	1100	1100
P	1900	2000
H	1700	1700



ROBOMET

PULITRICE AUTOMATICA COMPUTERIZZATA A 6 STAZIONI DI LAVORO

**È LA MACCHINA IDEALE PER CHI FA
MOLTI CAMPIONI ED HA ALTE ESIGENZE
DI RIPRODUCIBILITÀ DEI RISULTATI**



Caratteristiche Tecniche

Alimentazione: 380 V trifase
Dimensioni: L=1270 P=1100 H=1500 mm
Peso: 500 kg
Programmazione PLC con schermo LCD
Costruzione con materiali resistenti alla corrosione,
agli urti e al graffio (acciaio inox, verniciatura antiacido
a forno, protezione al nichel chimico).

Smerigliatrice pulitrice computerizzata per la preparazione di campioni metallografici secondo cicli completamente automatici. ROBOMET è dotata di 5 stazioni di lavoro e di una stazione di lavaggio, disposte in cerchio attorno alla testa portacampioni. I campioni vengono montati su di una apposita stella portacampioni, la quale viene inserita, mediante un attacco rapido, nella testa automatica. La testa esegue il ciclo di lavoro programmato spostandosi da una stazione all'altra ed operando la preparazione nel pieno rispetto dei parametri selezionati. Alla testa sono collegati gli ugelli per l'erogazione dei fluidi abrasivi, mentre il refrigerante per la stazione mola è contenuto in una vasca a ricircolo all'interno della macchina. L'operatore è isolato dalla zona di lavoro mediante una protezione in plexiglas dotata di microinterruttore di sicurezza. ROBOMET esegue la preparazione dei campioni metallografici secondo il ciclo richiamato dall'operatore, un ciclo può essere composto da un numero massimo di 100 step suddivisi in gruppi di 4 step alla volta. Per ogni step è possibile impostare tutte le variabili del processo. La macchina consente di memorizzare sulla CPU residente 60 cicli di preparazione differenti, inoltre è possibile registrarne altri 60 su smart card rimovibile. I cicli di preparazione sono protetti tramite password.

ROBOMET, nelle singole stazioni, permette il controllo dei seguenti parametri:

- Stazione mola: avvio/arresto mola, ravvivatura mola con utensile diamantato, erogazione refrigerante.
- Stazione di lavaggio: lavaggio con acqua o alcool e asciugatura dei campioni mediante aria compressa.
- Stazioni di levigatura e lucidatura: avvio/arresto disco, regolazione velocità di rotazione 0-300 giri/1'.
- Pressione di lavoro da 0 a 6 bar.
- Rotazione concorde o discorde del portacampioni.
- Durata dello step da 0 a 3200 sec.
- Gestione di 7 fluidi: acqua, olio di lappatura e N° 5 sospensioni diamantate (PERMADIA).

Visualizzazione su schermo LCD dei seguenti parametri:

- Ciclo di preparazione attivato
- Step in esecuzione
- N° totale di step previsti
- Tempo rimanente alla conclusione dello step
- Velocità del disco di lavoro
- Pressione di lavoro
- Senso di rotazione del portacampioni
- Fluido utilizzato e modalità di erogazione.

Il ciclo di lavoro può essere sospeso e ripreso in ogni momento mediante un apposito tasto di stand-by. I cicli di lavoro possono essere programmati e memorizzati anche a macchina spenta, o durante l'esecuzione di un ciclo. La macchina è dotata di interruttore generale per accensione e spegnimento, di pulsante d'arresto d'emergenza, ed è realizzata nel rispetto delle norme CE.

Materiale di Consumo



REMET significa anche un'ampia gamma di materiali di consumo sia di tipo standard che di tipo speciale:

- mole da taglio abrasive e diamantate
- carta abrasiva adesiva e non adesiva
- panni per lucidatura
- diamante in pasta, spray e in sospensione
- dischi diamantati per smerigliatura e lucidatura
- allumina e OPS per lucidatura
- resine per l'inglobamento a caldo e a freddo
- reattivi per l'attacco chimico
- collezioni di campioni metallografici, atlanti e libri specialistici.

La scelta dei materiali si amplia con una nuova famiglia di prodotti innovativi che abbatta drasticamente i tempi della preparazione metallografica riducendo sia i passaggi che i tempi di sostituzione, grazie alla grande durata ed alla possibilità di fissaggio mediante dorso magnetico:

- dischi diamantati per smerigliatura rapida
- dischi di prelevatura da usare con spray diamantati



Remet PULITRICI

Pulitrici Manuali

Prerogative fondamentali sono l'estrema robustezza delle macchine, corpo in acciaio verniciato antiacido a forno e scolato in acciaio inox, grande potenza e silenziosità durante il lavoro grazie alla trasmissione mediante motoriduttore speciale. Sono disponibili con disco di lavoro d. 200 - 250 - 300 - 400 mm, a velocità fissa o variabile, con disco singolo o con doppio piatto.

Caratteristiche Tecniche	LS1	LS2	DOPPIO PIATTO LS1/LS2	LS2A	LS3	LS3V	DOPPIO PIATTO LS3V/LS3V	LS3VA	LS250	LS250 TWIN	LS 400
Diametro disco (mm)	200	200	200	200	300	300	300	300	250	250	400
Velocità di rotazione (RPM)	300	0+300	300 0+300	0+300	150/ 300	0+300	0+300 0+300	0+300	0+300	0+300	0+300
Potenza motore (W)	180	250	180/ 250	250/ 90	300/ 450	380	380	380/ 90	250	250	380
Alimentazione	220 V monofase			380V trifase	220 V monofase						
Peso (Kg)	31	32	62	50	42	44	83	70	38	75	60
Dimensioni (mm): L	370	370	730	370	460	460	900	460	370	730	600
P	500	500	500	500	630	630	630	630	500	500	675
H	300	300	300	650	380	380	380	820	300	300	400



Pulitrici Automatiche



Il sistema automatico ad azionamento pneumatico può essere installato su ogni modello di pulitrice. È lo strumento indispensabile per abbattere notevolmente i costi di produzione dei campioni metallografici, garantendo allo stesso tempo una perfetta riproducibilità del risultato finale con minore fatica per l'operatore.



Campione singolo

Il sistema automatico è disponibile in due versioni:

CON PRESSIONE CENTRALE
la forza di lavoro viene applicata direttamente alla stella porta-campioni.

CON PRESSIONE CENTRALE E SINGOLA
si può scegliere se applicare la forza di lavoro direttamente alla stella porta-campioni o individualmente sul campione singolo.

COMPUMET

pulitrice automatica gestita dal microprocessore con programmi di lavoro memorizzabili e perfettamente riproducibili.



Stelle porta campioni

Accanto alla ampia gamma di stelle porta campioni standard è possibile fornire stelle personalizzate per campioni con forme particolari.



Automatismi Meccanici



Questi semplici automatismi meccanici possono essere applicati su qualsiasi pulitrice e permettono di risolvere in modo economico la preparazione simultanea di più campioni metallografici.

Sono disponibili in due versioni:

- **CON CARICO MEDIANTE PESI:** ogni singolo campione può essere caricato in modo differenziato mediante pesi da aggiungere su di uno stelo di supporto.

- **CON CARICO MEDIANTE MOLLA PRECARICATA:** il carico di lavoro viene garantito da una molla regolabile che agisce sulla stella porta campioni

Questi automatismi possono essere utilizzati per la preparazione di campioni di qualsiasi forma e materiale.



Dispensatore Automatico

Per automatizzare completamente la preparazione dei campioni è indispensabile affiancare alle pulitrici automatiche il dispensatore della sospensione abrasiva. Si tratta di una unità automatica corredata di timer programmabile per la regolazione della durata del ciclo di lavoro e delle fasi spruzzatura/pausa. Può comandare fino a 3 dispensatori selezionabili singolarmente. L'erogazione dell'abrasivo avviene grazie alla depressione creata nell'ugello da un getto di aria compressa.



Scartatrici a Nastro Abrasivo

Strumenti utili per la rimozione manuale di piccole bave e per la spianatura rapida di singoli campioni metallografici con superfici grezze. Sono disponibili nelle versioni a secco e ad umido, quest'ultima dotata di raffreddamento del campione mediante doccia interna con rubinetto per la regolazione del flusso di acqua e scarico a perdere. La grande potenza, il nastro abrasivo di dimensioni 100 x 1000 mm, il piano di appoggio per l'operatore e la disposizione in verticale rendono queste scartatrici estremamente sicure e facili da usare.

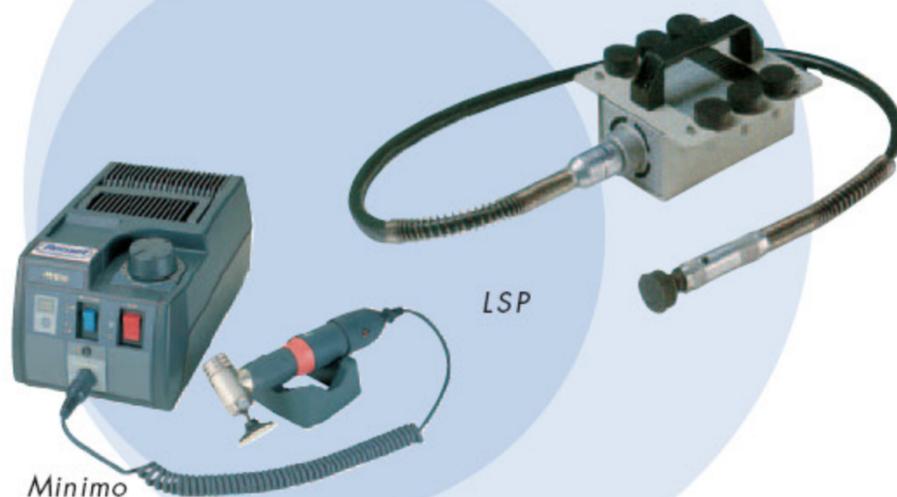
SM 1000

Caratteristiche Tecniche	SM 1000	SM 1000 ad umido
Dimensioni nastro (mm)	100 x 1000	100 x 1000
Velocità motore nastro (rpm)	2800	2800
Potenza (W)	450	450
Peso (Kg)	30	31
Alimentazione	220 V monofase	
Refrigerazione	NO	Acqua a perdere
Dimensioni (mm): L	420	420
P	320	320
H	580	580

Pulitrici Portatili

Per la smerigliatura e pulitura metallografica effettuata direttamente sulla superficie dei grossi pezzi da analizzare.

Caratteristiche Tecniche	LSP	MINIMO
Diametro disco (mm)	32	32
Alimentazione	220 V monofase	
Manipolo	Diritto	90°
Alimentazione manipolo	Cavo flessibile	Bassa tensione
Velocità manipolo (RPM)	300÷3000	1400÷14200



COMPUPLAN

Smerigliatrice automatica con mola abrasiva per la prelevigatura rapida di campioni metallografici e quantometrici. L'uso di questa macchina abbassa notevolmente i tempi ed i costi di preparazione dei campioni in quanto riduce drasticamente i successivi tempi di smerigliatura e lucidatura con conseguente risparmio anche nei materiali di consumo.



Caratteristiche Tecniche	
Dimensioni mola abrasiva (mm)	d. 365 x 45
Fascia abrasiva (mm)	115
Potenza motore mola (kW)	3
Velocità mola (RPM)	1500
Arresto mola	freno magnetico
Diametro max porta-campioni (mm)	200
Velocità porta-campioni (RPM)	150
Senso rotazione porta-campioni	Orario ed antiorario
Potenza motore porta-campioni (W)	250
Pressione max lavoro (bar)	6
Forza lavoro (N)	200 ÷ 700
Sistema di refrigerazione	A ciclo chiuso
Potenza motore pompa (W)	120
Peso (kg)	250
Dimensioni (mm): L	600
P	775
H	1440

PULITROL

La pulitrice elettrolitica agevola la lucidatura e l'attacco dei campioni difficili da preparare con i metodi tradizionali. La PULITROL è disponibile nelle versioni da banco

e portatile ed è costituita da una unità di alimentazione e controllo che gestisce la cella per lucidatura ed attacco chimico. L'unità di alimentazione permette il controllo e la visualizzazione dei parametri di lavoro sia per la lucidatura che per l'attacco: TENSIONE, CORRENTE, TEMPO e FLUSSO dell'ELETTROLITA. La pulitrice elettrolitica è fornita con un corredo di elettroliti fondamentali.



Sezioni Sottili



Il sistema consente la realizzazione delle sezioni sottili al grado di assottigliamento desiderato. È composta da:

- PULITRICE a velocità variabile LS2 o LS3V (0-150 giri/min);
- ASSOTTIGLIATORE dispositivo con regolazione micrometrica, per la presa diretta del campione o del vetrino istologico mediante vuoto;
- CAMPANA sotto vuoto per

impregnazione (necessaria per materiali friabili e porosi);

- POMPA per vuoto;

- PIANO millesimale in diabase con comparatore.

Questo sistema, consentendo la regolazione micrometrica dello spessore da asportare, è utile sia per ottenere campioni con facce piano parallele con spessore definito entro pochi micron sia per realizzare l'assottigliamento di un campione all'altezza desiderata per l'analisi stratigrafica.

Remet PRESSE

Presse Inglobatrici Automatiche Semiautomatiche e a Testa Intercambiabile

Le presse inglobatrici realizzano rapidamente inclusioni perfette di campioni metallografici con qualsiasi tipo di resina termoindurente o termoplastica. L'intero ciclo di lavoro è gestito da un microprocessore facilmente programmabile. L'ampia gamma di macchine permette di esaudire qualsiasi esigenza del laboratorio metallurgico.

PRESSE AUTOMATICHE

ad azionamento pneumatico lasciano all'operatore la sola incombenza di posizionare il campione e versare la resina.

PRESSE SEMIAUTOMATICHE

idrauliche ad azionamento manuale, sono dotate di un dispositivo che ripristina automaticamente la pressione di lavoro compensando il calo dovuto alla fusione della resina.

PRESSE A TESTA INTERCAMBIABILE

sia automatiche che semiautomatiche, mediante un sistema rapido di sostituzione della testa consentono l'inglobamento con diametri diversi utilizzando la stessa macchina.

Caratteristiche Tecniche	IPA 30	IPA 40	IPA TI	IPA SA 30	IPA SA 40	IPA SA TI
Diametro inglobamento (mm)	30	40	20÷65	30	40	20÷65
Temperatura max inglobamento (°C)	200					
Tempo max inglobamento (min)	99					
Potenza (kW)	0,6	0,65	0,6÷0,7	0,6	0,65	0,6÷0,7
Alimentazione	220 V Monofase					
Peso (kg)	40	42	43	35	36	38
Dimensioni (mm): L	400	400	400	225	225	225
P	400	400	400	480	480	480
H	510	510	510	680	680	680



Pressa Inglobatrice Idraulica

Completamente automatica, ad azionamento idraulico, il ciclo di lavoro viene gestito da un microprocessore facilmente programmabile. Questa macchina è consigliata nel caso in cui si debbano realizzare pressioni di stampaggio molto elevate. La pressa è estremamente silenziosa in quanto il sistema elettronico di controllo della pressione arresta la centralina idraulica quando si raggiunge il carico di lavoro impostato. La pressa idraulica consente la realizzazione di inclusioni di diverso diametro grazie ad un rapidissimo sistema di sostituzione del gruppo di inglobamento.

Caratteristiche Tecniche	IPA
Diametro inglobamento (mm)	25÷50
Temperatura max inglobamento (°C)	200
Tempo max inglobamento (min)	99
Potenza (kW)	0,7
Alimentazione	220 V Monofase
Peso (kg)	42
Dimensioni (mm): L	400
P	500
H	510



Presse Automatiche - EVOLUTION

Una nuova serie di presse inglobatrici automatiche ad azionamento pneumatico con gestione del ciclo di lavoro mediante microprocessore facilmente programmabile. Queste nuove macchine si contraddistinguono per l'economicità e gli ingombri estremamente contenuti. Sono disponibili nelle versioni classiche e nella versione con gruppo stampo intercambiabile per la realizzazione di inglobamenti a diverso diametro utilizzando la medesima macchina.

Caratteristiche Tecniche	IPA 30-E	IPA 40-E	IPA E-TI
Diametro inglobamento (mm)	30	40	25÷40
Temperatura max inglobamento (°C)	200		
Tempo max inglobamento (min)	99		
Potenza (kW)	0,6	0,65	0,6÷0,7
Alimentazione	220 V Monofase		
Peso (kg)	25		
Dimensioni (mm): L	225	225	225
P	480	480	480
H	680	680	680



Arredo Tecnico

Arredo tecnico modulare componibile per realizzare banchi di lavoro di qualsiasi dimensione. Sono disponibili moduli con ripiani interni, con cassettiere, ad angolo, con lavello, a diverse altezze per banchi da lavoro o scrivanie. I mobili sono costruiti con robusti pannelli ignifughi ed idrorepellenti rivestiti con laminato plastico antigraffio o piastrellati.



CASSETTIERA MULTIFUNZIONE POKER

Utilizzabile come archivio per campioni metallografici mediante appositi alveolari Ø 30 e Ø 50 mm. Senza alveolari costituisce un ottimo contenitore porta documenti.



Strumenti ed Accessori per il Laboratorio Metallurgico

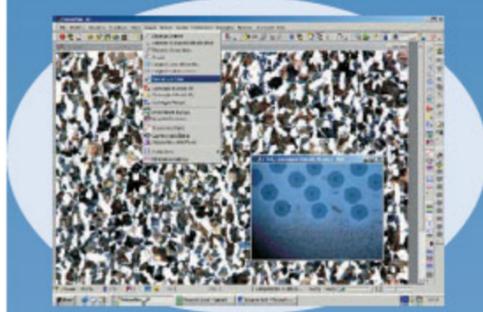
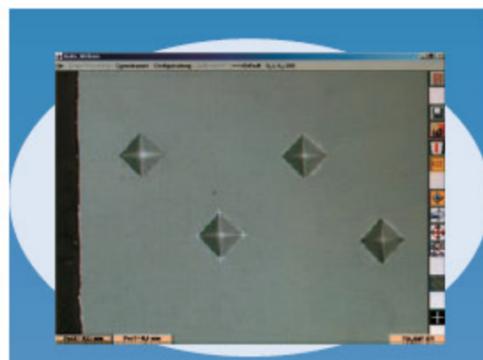


MICRODUROMETRI

Disponibili nelle versioni:
 - automatica con torretta motorizzata - mod. HX1000 TM
 - computerizzata con tre assi motorizzati - mod. HX1000 COMP.

AUTOVICKERS

Sistema ideale per la misura rapida completamente automatica della microdurezza Vickers. Interfacciabile con qualsiasi microdurometro.



PROXIMO

Software per l'archiviazione e la gestione delle immagini. Consente di effettuare misure, analisi multisoglia e collegamenti in videoconferenza.

MICROCAPPA PORTATILE

Cappa di aspirazione dotata di filtro a carboni attivi. Consigliata per l'aspirazione dei vapori prodotti dalla polimerizzazione delle resine per inglobamento e dall'attacco chimico di campioni metallografici.

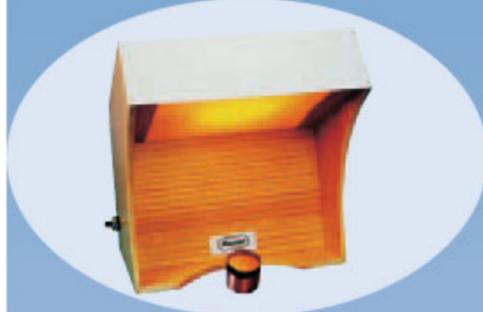


APPARECCHIO PER LA PROVA DI TEMPRABILITÀ JOMINY

Permette l'esecuzione rapida ed efficace della prova Jominy nel pieno rispetto delle normative. L'incudine Jominy, interfacciabile a qualsiasi durometro, agevola la misura della durezza per la costruzione della curva Jominy.

MICROSCOPIO PORTATILE JOLLY

Permette di effettuare l'analisi della struttura direttamente sul pezzo, previa preparazione locale. È collegabile al computer mediante telecamera CCD e raccordo meccanico optional. Fornito in comoda valigetta con batteria e caricabatteria.



LAMPADA MONOCROMATICA

È lo strumento ideale per il controllo della planarità, utilizzata insieme ai dischi ottici pianoparalleli, di superfici di precisione lappate e per il controllo e taratura degli strumenti (blocchetti pian paralleli, incudini dei micrometri).

ISOLA - BANCO DI LAVORO METALLOGRAFICO

Banco di lavoro costituito da una struttura in lamiera verniciata con piano di appoggio in acciaio inox, alimentazione elettrica, lavello e vasca di scarico e sedimentazione.



TAGLIABARRE

Manuali ed automatiche per taglio a freddo in produzione (barre temprate ad induzione, ecc.) con precisione e planarità.

VASCHE PER PULIZIA MEDIANTE ULTRASUONI

Disponibili in varie dimensioni e dotazioni. Utilizzabile con acqua o con soluzioni di lavaggio dedicate.



QUANTOPLAN

Spianatrice rapida per campioni quantometrici:
 - con mola abrasiva per acciai e ghise
 - con utensile per leghe leggere, leghe di rame e non ferrosi.

MICROFORNO MAC-QUAID

Microforni fissi o rotanti che velocemente e con bassissimo consumo di energia permettono di effettuare con precisione cicli termici su campioni metallografici.



LABORATORIO DI ANALISI



REMET offre, da 35 anni, nel suo attrezzatissimo laboratorio tecnologico un servizio completo di analisi, prove e consulenza:

- Prove meccaniche e tecnologiche
- Analisi chimiche e metallografiche
- Servizio metrologico
- Controlli non distruttivi (RX, ultrasuoni, liquidi penetranti, magnetoscopia)
- Corsi di formazione
- Assistenza tecnica.

Distributore autorizzato:

Remet

Via Scarlatti, 2 - 40033 Casalecchio di Reno - Bologna ITALY - Tel. +39 051 758 888 - Fax +39 051 752 893 - e-mail: remet@tin.it - www.remet.it